

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ОАО «Славнефть-ЯНОС»

« 03.04.2018 » 20 г.

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 144-2018

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ УСТАНОВКИ ГНЭ (2019 г.)

ОБЪЕКТ: Цех № 5

ОСНОВАНИЕ: ДВ (ИД 1.381)

СОСТАВЛЕНА В ЦЕНАХ 2000 г.

СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ 211.83 тыс.руб.
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ 3318.37 чел.-ч.
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА 31.02 тыс.руб.
СТОИМОСТЬ 1 чел.-ч. 9.35 руб.

№ п/п	ШИФР И № ПОЗИЦИИ НОРМАТИВА	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И ЗАТРАТ, ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИ- ЧЕСТВО	СТОИМ.ЕДИНИЦЫ, руб.		ОБЩАЯ СТОИМОСТЬ, руб.			ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ, чел.-ч., НЕ ЗАНЯТЫХ ОБСЛУЖ. МАШИНАМИ	
				ВСЕГО	ЭКСПЛ. МАШИН	ВСЕГО	ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	ЭКСПЛ. МАШИН	ОБСЛУЖИВАЮЩ. МАШИНЫ	
				ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ	В Т.Ч. ЗАРПЛАТЫ				НА ЕДИН.	ВСЕГО
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Раздел 1. РЕМОНТ, РЕВИЗИЯ АППАРАТОВ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭПБ

п.1.3 Загубленная емкость Е-128

1	РЕМОНТ 05р-06-01-02	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 450 ММ	1.000	88.46	0.73	88.46	87.73	0.73	9.12	9.12
		1 люк		87.73	0.00			0.00	0.00	0.00
2	СЦМ 541-0069	ПРОКЛАДКА ПМБ-А 450х16х3 1000 шт.	0.001	17900.00	0.00	17.90	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
3	РЕМОНТ 05р-11-01-03	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ СКРЕБКОВ	128.000	1.79	0.00	229.12	229.12	0.00	0.21	26.88
		м2		1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
4	ТЕРм 66-10-3	ЧИСТКА КУБОВОЙ ЧАСТИ ОТ ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ	0.200	33.39	0.00	6.68	6.68	0.00	4.32	0.86
		м3		33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
5	РЕМОНТ 05р-11-01-01	ОЧИСТКА ШЕТКАМИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ	1.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
		м2		14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
6	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 Мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

п.1.4 Загубленная емкость Е-132

7	РЕМОНТ 05р-06-01-02	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 450 ММ	1.000	88.46	0.73	88.46	87.73	0.73	9.12	9.12
		1 люк		87.73	0.00			0.00	0.00	0.00
8	СЦМ 541-0069	ПРОКЛАДКА ПМБ-А 450х16х3 1000 шт.	0.001	17900.00	0.00	17.90	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
9	РЕМОНТ 05р-11-01-03	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ СКРЕБКОВ	128.000	1.79	0.00	229.12	229.12	0.00	0.21	26.88
		м2		1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
10	ТЕРм 66-10-3	ЧИСТКА КУБОВОЙ ЧАСТИ ОТ ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ	0.200	33.39	0.00	6.68	6.68	0.00	4.32	0.86
		м3		33.39	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
11	РЕМОН 05р-11-01-01	ОЧИСТКА ШЕТКАМИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ м2	2.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
				14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
12	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 Мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.5 Загубленная емкость Е-133										
13	РЕМОН 05р-06-01-02	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 450 ММ 1 люк	1.000	88.46	0.73	88.46	87.73	0.73	9.12	9.12
				87.73	0.00			0.00	0.00	0.00
14	СЦМ 541-0069	ПРОКЛАДКА ПМБ-А 450х16х3 1000 шт.	0.001	17900.00	0.00	17.90	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
15	РЕМОН 05р-11-01-03	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ СКРЕВКОВ м2	128.000	1.79	0.00	229.12	229.12	0.00	0.21	26.88
				1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
16	ТЕРм 66-10-3	ЧИСТКА КУВОВОЙ ЧАСТИ ОТ ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ м3	0.200	33.39	0.00	6.68	6.68	0.00	4.32	0.86
				33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
17	РЕМОН 05р-11-01-01	ОЧИСТКА ШЕТКАМИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ м2	2.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
				14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
18	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 Мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.6 Загубленная емкость Е-129										
19	РЕМОН 05р-06-01-02	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 450 ММ 1 люк	1.000	88.46	0.73	88.46	87.73	0.73	9.12	9.12
				87.73	0.00			0.00	0.00	0.00
20	СЦМ 541-0069	ПРОКЛАДКА ПМБ-А 450х16х3 1000 шт.	0.001	17900.00	0.00	17.90	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
21	РЕМОН 05р-11-01-03	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ СКРЕВКОВ м2	128.000	1.79	0.00	229.12	229.12	0.00	0.21	26.88
				1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
22	ТЕРм 66-10-3	ЧИСТКА КУВОВОЙ ЧАСТИ ОТ ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ м3	0.200	33.39	0.00	6.68	6.68	0.00	4.32	0.86
				33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
23	РЕМОН 05р-11-01-01	ОЧИСТКА ШЕТКАМИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ м2	2.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
				14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
24	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.7 Загубленная емкость Е-139										
25	РЕМОВ 05р-06-01-02	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 450 ММ 1 люк	1.000	88.46	0.73	88.46	87.73	0.73	9.12	9.12
				87.73	0.00			0.00	0.00	0.00
26	СЦМ 541-0069	ПРОКЛАДКА ПМВ-А 450x16x3 1000 шт.	0.001	17900.00	0.00	17.90	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
27	РЕМОВ 05р-11-01-03	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ СКРЕБКОВ м2	10.000	1.79	0.00	229.12	229.12	0.00	0.21	26.88
				1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
28	ТЕРр 66-10-3	ЧИСТКА КУБОВОЙ ЧАСТИ ОТ ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ м3	0.200	33.39	0.00	6.68	6.68	0.00	4.32	0.86
				33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
29	РЕМОВ 05р-11-01-01	ОЧИСТКА ШЕТКАМИ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ м2	2.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
				14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
30	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.8 Газочиститель V-1										
31	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.1.13 Ресивер азота Е-4К										
32	РЕМОВ 05р-06-01-03	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА ДО 500 ММ 1 люк	1.000	90.47	1.00	90.47	89.47	1.00	9.30	9.30
				89.47	0.00			0.00	0.00	0.00
33	СЦМ 541-0093	ПРОКЛАДКА ПМВ А-500-16x3 1000 шт.	0.001	30061.00	0.00	30.06	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
34	РЕМОВ 05р-11-01-03	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ СКРЕБКОВ м2	10.000	1.79	0.00	32.22	32.22	0.00	0.21	3.78
				1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
35	ТЕРр 66-10-3	ЧИСТКА КУБОВОЙ ЧАСТИ ОТ ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ	0.100	33.39	0.00	3.34	3.34	0.00	4.32	0.43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		м3		33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
36	РЕМОН	ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	1.500	15.41	0.00	23.12	21.65	0.00	1.50	2.25
	05p-11-01-01	ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ		14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И								
		ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ								
		м2								
37	ТЕРМ	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
	39-01-024-17	ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ								
		ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И								
		ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ								
		УГЛЕРОДИСТЫХ И								
		ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО								
		ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ								
		Rz 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ								
		ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ)								
		СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА								
		ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ.								
		ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ								
		ВЕРТИКАЛЬНОЕ								
		1 м2								
		п.1.14 Ресивер бутана Р-1								
38	РЕМОН	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК	1.000	88.46	0.73	88.46	87.73	0.73	9.12	9.12
	05p-06-01-02	ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ		87.73	0.00			0.00	0.00	0.00
		ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА								
		ДО 450 ММ								
		1 люк								
39	СЦМ 541-0069	ПРОКЛАДКА ПМБ-А 450х16х3	0.001	17900.00	0.00	17.90	0.00	0.00	0.00	0.00
		1000 шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
40	РЕМОН	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ	58.000	1.79	0.00	103.82	103.82	0.00	0.01	12.18
	05p-11-01-03	ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА		1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ								
		СКРЕБКОВ								
		м2								
41	ТЕРР 66-10-3	ЧИСТКА КУВОВОЙ ЧАСТИ ОТ	0.200	33.39	0.00	6.68	6.68	0.00	4.32	0.86
		ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ		33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
		м3								
42	РЕМОН	ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	1.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
	05p-11-01-01	ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ		14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И								
		ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ								
		м2								
43	ТЕРМ	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ	0.500	299.02	154.72	149.51	72.15	77.36	15.00	7.50
	39-01-024-17	ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ								
		ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И								
		ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ								
		УГЛЕРОДИСТЫХ И								
		ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО								
		ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ								
		Rz 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ								
		ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ)								
		СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА								
		ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ.								
		ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ								
		ВЕРТИКАЛЬНОЕ								
		1 м2								
		п.1.15 Резервуар Р-638								
44	РЕМОН	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК	1.000	90.47	1.00	90.47	89.47	1.00	9.30	9.30
	05p-06-01-03	ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ		89.47	0.00			0.00	0.00	0.00
		ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА								
		ДО 500 ММ								
		1 люк								
45	СЦМ 541-0093	ПРОКЛАДКА ПМБ А-500-16х3	0.001	30061.00	0.00	30.06	0.00	0.00	0.00	0.00
		1000 шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
46	РЕМОН	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ	154.000	1.79	0.00	275.66	275.66	0.00	0.01	32.34
	05p-11-01-03	ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА		1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ								
		СКРЕБКОВ								
		м2								
47	ТЕРР 66-10-3	ЧИСТКА КУВОВОЙ ЧАСТИ ОТ	0.400	33.39	0.00	13.36	13.36	0.00	4.32	1.73
		ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ		33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
		м3								
48	РЕМОН	ОЧИСТКА ЩЕТКАМИ	2.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
	05p-11-01-01	ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ		14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И								
		ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ								
		м2								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
п.1.16 Резервуар Р-639										
49	РЕМОНТ	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШКИ	1.000	90.47	1.00	90.47	99.47	1.00	9.30	9.30
05p-06-01-03		ЛЮКОВ С ЗАМЕНОЙ								
		ПРОКЛАДОК, ДИАМЕТР ЛЮКА		89.47	0.00			0.00	0.00	0.00
		ДО 500 ММ								
		1 люк								
50	СЦМ 541-0093	ПРОКЛАДКА ПМБ А-500-16x3	0.001	30061.00	0.00	30.06	0.00	0.00	0.00	0.00
		1000 шт.		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
51	РЕМОНТ	ЧИСТКА ВНУТРЕННЕЙ	154.000	1.79	0.00	275.66	275.66	0.00	0.21	32.34
05p-11-31-03		ПОВЕРХНОСТИ КОРПУСА		1.79	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ПРИ ПОМОЩИ								
		СКРЕБКОВ								
		м2								
52	ТЕРР 66-10-3	ЧИСТКА КУБОВОЙ ЧАСТИ ОТ	0.400	33.39	0.00	13.36	13.36	0.00	4.32	1.73
		ОТЛОЖЕНИЙ ВРУЧНУЮ		33.39	0.00			0.00	0.00	0.00
		м3								
53	РЕМОНТ	ОЧИСТКА ШЕТКАМИ	2.000	15.41	0.00	30.82	28.86	0.00	1.50	3.00
05p-11-01-01		ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ		14.43	0.00			0.00	0.00	0.00
		АППАРАТА ОТ ГРЯЗИ И								
		ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ								
		м2								
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1						4368.61	3527.62	626.06	-	390.96
								0.00		0.00
Раздел 2. РАБОТЫ ПО ТЕХ. ДИАГНОСТИРОВАНИЮ, ЭПБ И РЕМОНТ ТРУБОПРОВОДОВ										
п.2.1.1 Линия № 10										
54	РЕМОНТ	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ	2.502	2.87	1.51	7.18	3.40	3.78	0.16	0.40
06p-13-01-01		ИЗОЛЯЦИИ		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
		м2								
55	РЕМОНТ	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ	2.502	3.90	1.51	9.76	5.98	3.78	0.28	0.70
06p-13-01-02		МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
		м2								
56	ТЕР	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ:	0.099	292.61	42.87	28.97	18.23	4.24	18.86	1.97
26-01-010-1		МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ		184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
		ПРОШИВНЫМИ								
		ВЕЗОВКЛАДЧНЫМИ И В								
		ОБКЛАДКАХ МАРКИ 125,								
		ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ								
		С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ								
		Исключено: 104-9220=1.24								
		Исключено: 101-0540=0.0106								
		Исключено: 101-1876=0.0265								
		Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780								
		1 м3 изоляции								
57	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ	0.103	492.80	0.00	60.52	0.00	0.00	0.00	0.00
		ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		М-100, ТОЛЩИНА 60 мм.								
		м3								
58	ТЕР	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ	0.025	2742.80	208.80	68.57	36.28	5.22	148.52	3.71
26-01-049-1		ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ:		1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
		ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ								
		СПЛАВОВ								
		Исключено: 104-9141=122.0								
		Исключено: 516-0609=4.55								
		Мат=1298.49-4.55*47.37								
		100 м2 поверхности покрытия изоляции								
59	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК	0.004	62813.31	0.00	270.10	0.00	0.00	0.00	0.00
		АД0, А5, ПЛИТЫ		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0,								
		АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ,								
		ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000								
		ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ.								
		Масса=1000 кг								
		т								
60	ТЕРМ	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ	0.600	299.02	154.72	179.41	86.58	92.83	15.00	9.00
39-01-024-17		ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ								
		ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И								
		ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ								
		УГЛЕРОДИСТЫХ И								
		ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО								
		ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГЛУБЖЕ								
		К 40 ММ (4) БЕЗ СНЯТИЯ								
		ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ)								
		СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА								
		ЗАЧИСТКИ СЫШЕ 30 ММ.								
		ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ								
		ВЕРТИКАЛЬНОЕ								
		1 м2								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

п.2.1.2 Линия № 174к

61	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	3.283	2.87	1.51	9.42	4.46	4.96	0.16	0.53
		м2		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
62	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ	3.283	3.90	1.51	12.81	7.85	4.96	0.28	0.92
		м2		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
63	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21790 1 м3 изоляции	0.140	292.61	42.87	40.97	25.78	6.00	18.83	2.64
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
64	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм.	0.174	492.80	0.00	85.55	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
65	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.43-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.033	2742.80	208.80	89.96	47.59	6.85	148.52	4.87
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
66	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг	0.006	62813.31	0.00	351.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
67	ТЕРы 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ R2 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СЫННЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.600	299.02	154.72	179.41	86.58	92.83	15.00	9.00
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

п.2.1.3 Линия № 210

68	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	4.298	2.87	1.51	12.34	5.85	6.49	0.16	0.64
		м2		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
69	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ	4.298	3.90	1.51	16.76	10.27	6.49	0.28	1.20
		м2		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
70	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21790 1 м3 изоляции	0.140	292.61	42.87	55.60	34.99	8.15	18.83	2.58
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
71	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм.	0.236	492.80	0.00	116.10	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
72	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55	0.043	2742.80	208.80	117.94	62.39	8.98	148.52	6.39
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции										
73	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг	0.007	62813.31	0.00	464.82	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
Т										
74	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 ММ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.600	399.02	154.72	179.41	86.58	92.83	15.00	9.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
1 м2										
п.2.1.4 Линия № 2106										
75	РЕМОВ 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	1.433	2.87	1.51	4.11	1.95	2.16	0.16	0.23
		м2		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
76	РЕМОВ 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ	1.433	3.90	1.51	5.59	3.42	2.16	0.28	0.40
		м2		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
77	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОКЛАДНЫМИ И Б ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780	1.067	392.61	41.87	19.43	11.60	2.70	18.85	1.19
				194.16	0.00			0.00	0.00	0.00
1 м3 изоляции										
78	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОВКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 ММ.	0.078	492.80	0.00	38.49	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
79	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37	0.014	2742.80	208.80	39.22	20.75	2.99	149.52	2.12
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
100 м2 поверхности покрытия изоляции										
80	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг	0.003	62813.31	0.00	157.03	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
Т										
81	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 ММ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.800	399.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
1 м2										
п.2.1.5 Линия № 212										
82	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И	0.800	399.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУВБЕЕ Rz 40 Мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ								
		1 м2								
		п.2.1.6 Линия № 216								
83 ТЕРМ	39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУВБЕЕ Rz 40 Мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		1 м2								
		п.2.1.7 Линия № 217								
84 РЕМОН	06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	4.506	2.87	1.51	12.93	6.13	6.80	0.18	0.72
		м2		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
85 РЕМОН	06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ	4.506	3.90	1.51	17.57	10.77	6.80	0.28	1.26
		м2		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
86 ТЕР	26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОБКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОСЛЕРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.197	292.61	42.87	57.64	36.28	8.45	18.85	3.71
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
87 СЦМ	104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДК К-100, ТОЛЩИНА 60 мм.	0.244	492.80	0.00	120.39	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
88 ТЕР	26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.045	2742.80	208.80	123.70	65.44	9.42	148.52	6.70
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
89 СЦМ	517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг	0.008	62813.31	0.00	489.94	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
90 БР	Л-150x150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150x150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	1.200	72.55	0.00	87.06	86.71	0.00	6.99	8.39
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
91 СЦМ	517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000	0.410	62.81	0.00	25.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
92 ТЕРМ	39-01-004-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ								
		1 м2								
		п.2.1.8 Линия № 297								
93	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.1.9 Линия № 344								
94	РЕМОВ 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	2.630	2.87	1.51	7.55	3.58	3.97	0.16	0.42
		м2		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
95	РЕМОВ 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ	1.630	3.90	1.51	10.26	6.29	3.97	0.28	0.74
		м2		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
96	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590=0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.124	292.61	42.87	36.28	22.84	5.32	18.85	2.34
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
97	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОВКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм.	0.154	492.80	0.00	75.79	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
98	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.026	2742.80	208.80	72.14	38.16	5.49	148.52	3.91
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
99	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг	0.005	62813.31	0.00	282.66	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
100	ЕР Л-150х150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150х150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	0.900	72.55	0.00	65.30	65.03	0.00	6.99	6.29
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
101	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000	0.310	62.81	0.00	19.47	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
102	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2								
		п.2.1.10 Линия № 359								
103	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ м2	2.149	2.87	1.51	6.17	2.92	3.24	0.16	0.24
				1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
104	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ м2	2.149	3.90	1.51	8.38	5.14	3.24	0.28	0.60
				2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
105	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОФИРРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1676=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.095	292.61	42.87	27.80	17.50	4.07	18.85	1.79
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
106	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм. м3	0.118	492.80	0.00	58.05	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
107	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.002	2740.80	209.20	59.97	31.20	4.49	145.62	3.19
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
108	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг т	0.004	62813.31	0.00	232.41	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
109	ЕР Л-150x150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150x150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	0.900	72.55	0.00	65.30	65.03	0.00	6.99	6.29
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
110	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 1000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000 кг	0.310	62.81	0.00	19.47	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
111	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.1.11 Линия № 3615к								
112	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГЛУБЖЕ K2 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2								
		п.2.1.12 Линия № 362								
113	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ м2	2.149	2.87	1.51	6.17	2.92	3.24	0.16	0.34
				1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
114	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ м2	2.149	3.90	1.51	8.38	5.14	3.24	0.28	0.60
				2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
115	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=223.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.095	292.61	42.87	27.80	17.50	4.07	18.85	1.79
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
116	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОВКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм. м3	0.118	492.80	0.00	58.05	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
117	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.022	2742.80	208.80	58.97	31.20	4.49	148.52	3.19
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
118	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг	0.004	62813.31	0.00	232.41	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
119	ЕР Л-150х150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150х150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	0.000	72.55	0.00	36.28	36.13	0.00	6.99	3.50
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
120	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000	0.170	62.81	0.00	10.68	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
121	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГЛУБЖЕ K2 40 МКМ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.1.13 Линия № 364								
122	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ м2	2.626	2.87	1.51	7.54	3.57	3.97	0.16	0.42
				1.36	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
123	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ м2	2.626	3.90	1.51	10.25	6.28	3.97	0.28	0.74
				2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
124	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.112	292.61	42.87	32.77	20.63	4.80	18.85	2.11
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
125	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОВКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм. м3	0.139	492.80	0.00	68.45	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
126	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=138.6 Исключено: 516-0609=4.35 Мат=1298.49-4.55*47.31 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.026	2742.80	208.80	72.14	38.16	5.49	148.52	3.91
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
127	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг т	0.005	62813.31	0.00	282.66	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
128	ЕР Л-150х150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150х150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	0.600	72.55	0.00	43.53	43.36	0.00	6.99	4.19
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
129	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АД0, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000 кг	0.210	62.81	0.00	13.19	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
130	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.1.14 Линия № 3646										
131	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ м2	4.161	3.97	1.51	11.94	9.94	6.28	0.16	0.67
				1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
132	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ м2	4.161	3.90	1.51	16.23	9.94	6.28	0.28	1.17
				2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
133	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОВКЛАДОЧНЫМИ И В ОВКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.187	292.61	42.87	54.72	34.44	8.02	18.85	3.52
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
134	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм. м3	0.232	492.80	0.00	114.28	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
135	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.042	2742.80	208.80	114.10	60.36	8.69	148.52	6.18
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
136	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг т	0.007	62813.31	0.00	452.26	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
137	ЕР Л-150x150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150x150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	0.700	72.55	0.00	50.79	50.58	0.00	6.99	4.89
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
138	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 мм, ТОЛЩИНОЙ 0,5 мм. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000 кг	0.240	62.81	0.00	15.07	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
139	ТЕРм 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И СБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 мм. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2 п.2.1.15 Линия № 366	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
140	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ м2	1.753	2.87	1.51	5.03	2.38	2.65	0.16	0.28
				1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
141	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ м2	1.753	3.90	1.51	6.84	4.19	2.65	0.28	0.49
				2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
142	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОБКЛАДОЧНЫМИ И В ОБКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ПОФИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.083	292.61	42.87	24.29	15.29	3.56	18.85	1.56
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
143	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100, ТОЛЩИНА 60 мм. м3	0.103	492.80	0.00	50.71	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
144	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.018	2742.80	208.80	48.00	25.39	3.65	148.52	2.60
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
145	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 мм,	0.003	62813.31	0.00	189.44	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг								
		Т								
146	БР Л-150х150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150х150 ММ В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9 10 шт.	0.500	72.55	0.00	36.28	36.13	0.00	6.99	3.50
				72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
147	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000	0.170	62.81	0.00	10.68	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		кг								
148	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 ММ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ 1 м2	0.600	299.02	154.72	179.41	86.58	92.83	15.00	9.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
		п.2.1.16 Линия № 367								
149	РЕМОВ 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ м2	3.506	2.87	1.51	10.06	4.77	5.29	0.16	0.56
				1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
150	РЕМОВ 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ м2	3.506	3.90	1.51	13.67	8.38	5.29	0.28	0.98
				2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
151	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗОСКЛАДОЧНЫМИ И В ОБКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780 1 м3 изоляции	0.165	292.61	42.87	48.28	30.39	7.07	18.85	3.11
				184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
152	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДК И-100, ТОЛЩИНА 60 ММ. м3	0.205	492.80	0.00	100.83	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
153	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37 100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.035	2742.80	208.80	96.27	50.93	7.33	148.52	5.21
				1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
154	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг	0.006	62813.31	0.00	376.88	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
		Т								
155	ТЕРМ 39-01-014-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 ММ (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ.	0.600	299.02	154.72	179.41	86.58	92.83	15.00	9.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ										
1 м2										
п.2.1.17 Линия № 368										
156	РЕМОН 06р-13-01-01	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	2.630	2.87	1.51	7.55	3.58	3.97	0.16	0.42
		м2		1.36	0.00			0.00	0.00	0.00
157	РЕМОН 06р-13-01-02	РАЗБОРКА ИЗОЛЯЦИИ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ МАТОВ	2.630	3.90	1.51	10.26	6.29	3.97	0.28	0.74
		м2		2.39	0.00			0.00	0.00	0.00
158	ТЕР 26-01-010-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ БЕЗФЕКЛАДНЫМИ И В ФЕКЛАДКАХ МАРКИ 125, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ Исключено: 104-9220=1.24 Исключено: 101-0540=0.0106 Исключено: 101-1876=0.0265 Мат=723.2-0.0106*7590-0.0265*21780	0.124	292.61	42.87	36.28	22.84	5.32	19.85	2.34
		1 м3 изоляции		184.16	0.00			0.00	0.00	0.00
159	СЦМ 104-0012	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ROCKWOOL ТехМат TV	0.191	492.80	0.00	94.12	0.00	0.00	0.00	0.00
		м3		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
160	ТЕР 26-01-049-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: ЛИСТАМИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ Исключено: 104-9141=122.0 Исключено: 516-0609=4.55 Мат=1298.49-4.55*47.37	0.026	2742.80	208.80	72.14	38.16	5.49	148.52	3.91
		100 м2 поверхности покрытия изоляции		1451.04	0.00			0.00	0.00	0.00
161	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг	0.005	62813.31	0.00	282.66	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
162	ЕР Л-150х150	УСТРОЙСТВО ОКОН 150х150 мм В ИЗОЛЯЦИИ Исключено: 517-0006=0.00068 Мат=41.42-0.00068*60488.9	0.800	72.55	0.00	58.04	57.81	0.00	6.99	5.59
		10 шт.		72.26	0.00			0.00	0.00	0.00
163	СЦМ 517-0001	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, А5, ПЛИТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРОК АДО, АД1, ШИРИНОЙ 1000 ММ, ДЛИНОЙ ОТ 2000 ДО 5000 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ. Масса=1000 кг Мат=62813.31:1000	0.280	62.81	0.00	17.59	0.00	0.00	0.00	0.00
		кг		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
164	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ	0.800	299.02	154.72	239.22	115.44	123.78	15.00	12.00
		1 м2		144.30	0.00			0.00	0.00	0.00
п.2.1.18 Линия № 882										
165	ТЕРМ 39-01-024-17	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И ЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ Rz 40 мкм (4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ СВЫШЕ 30 ММ.	0.600	299.02	154.72	179.41	86.58	92.83	15.00	9.00
				144.30	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ										
1 м2										
п.2.2 Ремонт трубопровода										
166	ФЕРм 12-01-004-04 К=0,5, МДС 81-29.2001, т.2, К=1.35 (3.38:2.00=1. 69)	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ТРУБ И ГОТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ: 32 (Масса 1 м трубопровода 2 кг) (ДЕМОНТАЖ) ОТР=1423.76*0.5*1.35 ЭМ=4022.47*0.5*1.35 Мат=0*1.35 ЗТР=148*0.5*1.35 ЗТМ=21.34*0.5*1.35	0.024	3676.21	2715.17	87.13	22.78	64.35	99.90	2.37
				961.04	188.07			4.46	14.40	0.34
100 м										
167	СЦМ 542-0042	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	0.004	8.60	0.00	0.03	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
кг										
168	СЦМ 101-0324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	0.022	16.99	0.00	0.38	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
м3										
169	ФЕРм 12-01-002-04, МДС 81-29.2001, т.2, К=1.35 (3.38:2.00=1. 69)	ТРУБОПРОВОДЫ В ПОМЕЩЕНИЯХ ИЛИ НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ В ПРЕДЕЛАХ ЦЕХОВ, МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА НАРУЖНЫЙ, ММ: 32 (Масса 1 м трубопровода 2 кг) ОТР=793.07*1.35 ЭМ=2712.07*1.35 Мат=27.22*1.35 ЗТР=81.4*1.35 ЗТМ=13.71*1.35	0.024	4755.19	3661.29	112.70	25.05	86.77	109.89	2.60
				1057.14	237.06			5.62	18.51	0.44
100 м										
170	СЦМ 103-0347	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ, ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННЫЕ СО СНЯТОЙ ЗАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКА 15, 20, 25 НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 32 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ. Масса=2.46 кг	2.387	25.05	0.00	59.80	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
м										
171	ФЕРм 12-12-001-04, К=1,6	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 25 (ДЕМОНТАЖ, МОНТАЖ) ОТР=28.86*1.6 Мат=0 ЗТР=2*1.6	1.000	46.18	0.00	46.18	46.18	0.00	4.80	4.80
				46.18	0.00			0.00	0.00	0.00
шт.										
172	Стройцена 300-9008-334	КОНДЕНСАТООТВОДЧИК МК-45 Ду25 Ру4С С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ	1.000	308.78	0.00	308.78	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
Комплект										
Итого по разделу 2						12018.63	3434.98	2457.41	-	354.41
								10.08	0.79	
Раздел 3. РЕМОНТ АРМАТУРЫ										
п.3.1 Демонтаж, монтаж задвижек с транспортировкой для ревизии и обратно										
173	ФЕРм 12-12-001-07, К=1,6	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 50, (ДЕМОНТАЖ, МОНТАЖ) ОТР=33.57*1.6 ЭМ=46.53*1.6 Мат=0 ЗТР=3.49*1.6 ЗТМ=0.34*1.6	3.000	128.16	74.45	384.48	161.13	223.35	5.56	16.74
				53.71	7.34			22.02	0.34	1.60
шт.										
174	ФЕРм 12-12-001-09, К=1,6	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ НА	4.000	205.24	138.14	820.96	268.40	552.56	6.98	27.92
				67.10	13.62			54.48	1.01	4.04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 80, (ДЕМОНТАЖ, МОНТАЖ) ОТР=41.94*1.6 ЭМ=86.34*1.6 Мат=0 ЗТР=4.36*1.6 ЗТМ=0.63*1.6 шт.								
175	ФЕРм 12-12-001-10, К=1,6	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 100, (ДЕМОНТАЖ, МОНТАЖ) ОТР=43*1.6 ЭМ=88.44*1.6 Мат=0 ЗТР=4.47*1.6 ЗТМ=0.64*1.6 шт.	4.000	210.30	141.50	841.20	275.20	566.00	7.15	28.60
				68.80	13.82			55.28	1.02	4.08
176	ФЕРм 12-12-001-12, К=1,6	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ИЛИ БЕЗ ПРИВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 4 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ: 150, (ДЕМОНТАЖ, МОНТАЖ) ОТР=56.66*1.6 ЭМ=142.46*1.6 Мат=0 ЗТР=5.89*1.6 ЗТМ=1.03*1.6 шт.	1.000	318.60	227.94	318.60	90.66	227.94	9.42	9.42
				90.66	22.26			22.26	1.65	1.65
177	Стройцена 101-1442-001	ШПИЛЬКА ВМ16-6gx90.32.35.III.4 шт.	30.000	4.24	0.00	127.20	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
178	Стройцена 101-1442-001	ШПИЛЬКА ВМ16-6gx110.32.35.III.4 шт.	14.000	4.24	0.00	59.36	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
179	Стройцена 101-1461-001	ШПИЛЬКА ВМ24-6gx130.45.35.III.4 шт.	8.000	9.60	0.00	76.80	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
180	Стройцена 101-0124	ГАЙКА АМ16-6Н.35.IV.2 Мат=16247 шт.	88.000	0.61	0.00	53.68	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
181	Стройцена 101-0126	ГАЙКА АМ24-6Н.35.IV.2 Мат=15962 шт.	16.000	1.35	0.00	31.20	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
182	СЦНГ т.6.1 К=2 (в ремонт и обратно), К=1:1,25=0,8	ПЕРЕВОЗКА АРМАТУРЫ НА РАССТОЯНИЕ 1 км АВТОМОБИЛЬНЫМ ТРАНСПОРТОМ Т	0.699	8.38	0.00	5.86	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3						2719.34	195.39	1569.85	-	82.68
								154.04		11.39
Раздел 4. РЕМОНТ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ										
п.4.1										
183	ТЕР 09-03-030-1	МОНТАЖ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ Исключено: 201-0960=1 Мат=0 1 т конструкций	0.117	994.42	635.21	115.85	41.85	74.00	39.13	4.56
				359.21	63.91			7.45	4.72	0.55
184	ТЕРм 38-01-004-07	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕВЕЛОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ РУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И ТРУБОПРОВОДОВ 1 т конструкций	0.117	1638.76	510.76	190.92	131.41	59.50	120.00	12.38
				1128.00	36.87			3.17	2.00	0.29
185	СДМ 101-1068	ЛИСТ ПРОСЕЧНО-ВЫТЯЖНОЙ 506 СтЗсп т	0.013	7955.55	0.00	101.04	0.00	0.00	0.00	0.00
				0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
186	Стройцена	УГОЛОК 50х50х6 СтЗсп5	0.057	4181.10	0.00	237.90	0.00	0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	101-9390-022	Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
187	СЦМ 101-1755	ПОЛОСА 150x4-В Ст3сп 5	0.020	5123.70	0.00	102.99	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
188	СЦМ 110-0171	ПОЛОСА 40x4-В Ст3сп 5	0.028	5810.00	0.00	160.36	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
189	Стройцена 101-9390-008	УГОЛОК 25x25x4 Ст3сп 5	0.006	4720.10	0.00	29.26	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.2 Ремонт антикоррозийного покрытия										
п.4.2.1 Резервуар Р-638										
190	ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (с уборкой абразивного материала) 1 м2 очищаемой поверхности	392.000	48.24	36.59	18910.08	1305.36	14343.28	0.39	152.88
				3.33	2.92			1144.64	0.29	113.68
191	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕШПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 овешпыливаемой поверхности	392.000	1.14	0.29	446.88	333.20	113.68	0.10	39.20
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
192	ТЕР 13-07-002-02	ОВЕЖИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ РАСТВОРИТЕЛЕМ Р-4 Исключено: 101-1292=0.033 Досавлено: 113-0156=0.033 Мат=232.47-0.033*6764.1+0.033*9653.00 100 м2 обезжириваемой поверхности	3.920	369.12	2.43	1446.95	152.45	9.53	4.45	17.44
				38.89	0.10			0.39	0.01	0.04
193	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	3.920	80.53	9.31	315.68	198.98	36.50	4.64	18.19
				50.76	0.10			0.39	0.01	0.04
194	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.251	45140.00	0.00	11325.63	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
195	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	3.920	52.64	9.31	206.35	87.81	36.50	2.47	9.68
				22.40	0.10			0.39	0.01	0.04
196	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.071	47700.00	0.00	3367.62	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
197	ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО ОСНАРЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВОЧНОГО ТРОСА 1 операция	22.000	5.61	0.00	123.42	123.42	0.00	0.49	10.78
				5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
198	ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО ОСНАРЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	11.000	18.94	6.57	18.94	12.37	6.59	1.08	1.08
				12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
199	ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО ОСНАРЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА 1 операция	21.000	19.62	6.57	412.02	274.05	137.97	1.14	23.94
				13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
200	ТЕР 13-03-004-03	УСТРОЙСТВО НАДПИСИ "ОГНЕОПАСНО" И Р-638, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.090	52.64	9.31	4.21	1.79	0.74	0.47	0.30
				22.40	0.10			0.01	0.01	0.00
201	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.001	47700.00	0.00	66.78	0.00	0.00	0.00	0.00
		Т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
п.4.2.1.2 АКЗ металлоконструкций резервуара										
202 ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (с уборкой абразивного материала) 1 м2 очищаемой поверхности	264.000	57.71	41.35	15235.44	1710.72	10916.40	0.76	200.64	
			6.48	3.42			902.88	0.34	89.76	
203 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	264.000	1.14	0.29	300.96	224.40	76.56	0.10	26.40	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
204 ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ РАСТВОРИТЕЛЕМ Р-4 Исключено: 101-1292=0.033 Добавлено: 113-0156=0.033 Мат=232.47-0.033*6764.1+0.033*9653.00 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.640	369.12	2.43	974.48	102.67	6.42	4.45	11.75	
			38.89	0.10			0.26	0.01	0.03	
205 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.640	88.59	10.24	233.88	147.42	27.03	5.10	13.46	
			55.84	0.11			0.29	0.01	0.03	
206 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.169	45140.00	0.00	7628.66	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
207 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЭТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.640	57.90	10.24	151.86	65.05	27.33	1.73	7.18	
			24.64	0.11			0.29	0.01	0.03	
208 СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) т	0.048	47700.00	0.00	2265.75	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
п.4.2.2 Резервуар Р-639										
209 ТЕР 13-06-002-01	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: СПЛОШНЫХ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (с уборкой абразивного материала) 1 м2 очищаемой поверхности	392.000	48.24	36.59	18910.08	1305.36	14343.28	0.39	152.88	
			3.33	2.92			1144.64	0.29	113.68	
210 ТЕР 13-06-004-01	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	392.000	1.14	0.29	446.88	333.20	113.68	0.10	39.20	
			0.85	0.00			0.00	0.00	0.00	
211 ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ РАСТВОРИТЕЛЕМ Р-4 Исключено: 101-1292=0.033 Добавлено: 113-0156=0.033 Мат=232.47-0.033*6764.1+0.033*9653.00 100 м2 обезжириваемой поверхности	3.920	369.12	2.43	1446.95	152.45	9.53	4.45	17.44	
			38.89	0.10			0.39	0.01	0.04	
212 ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 Мат=598.41-0.001*67872-0.0113*45140 100 м2 окрашиваемой поверхности	3.920	80.53	9.31	315.68	198.98	36.50	4.64	18.19	
			50.76	0.10			0.39	0.01	0.04	
213 СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) т	0.251	45140.00	0.00	11325.63	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
			0.00	0.00			0.00	0.00	0.00	0.00
214 ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.08-0.0004*67872-0.01*47700	3.920	57.90	10.24	206.35	57.81	26.50	1.47	9.62	
			22.40	0.10			0.29	0.01	0.04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
100 м2 окрашиваемой поверхности										
215	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.071	47700.00	0.00	3367.62	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
216	ФЕРМ 46-08-033-01*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА СТРАХОВСКОГО ТРОСА	22.000	5.61	0.00	123.42	123.42	0.00	0.49	10.78
		1 операция		5.61	0.00			0.00	0.00	0.00
217	ФЕРМ 46-08-033-02*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: НАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	1.000	18.94	6.57	18.94	12.37	6.57	1.08	1.08
		1 операция		12.37	0.00			0.00	0.00	0.00
218	ФЕРМ 46-08-033-03*	НАВЕСКА И ПЕРЕНАВЕСКА АЛЬПИНИСТСКОГО СНАРЯЖЕНИЯ: ПЕРЕНАВЕСКА РАБОЧЕГО ТРОСА	21.000	19.62	6.57	412.02	274.05	137.97	1.14	23.94
		1 операция		13.05	0.00			0.00	0.00	0.00
219	ТЕР 13-03-004-09	УСТРОЙСТВО НАДПИСИ "ОГНЕОПАСНО" И Р-638, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 Мат=525.98-0.0004*67872-0.01*47700 100 м2 окрашиваемой поверхности	0.080	52.64	9.31	4.21	1.79	0.74	2.47	0.20
				22.40	0.10			0.01	0.01	0.00
220	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.001	47700.00	0.00	66.78	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.2.2.2 АКЗ металлоконструкций резервуара										
221	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (с уборкой абразивного материала)	264.000	57.71	41.35	15235.44	1710.72	10916.40	0.76	200.64
		1 м2 очищаемой поверхности		6.48	3.42			902.88	0.34	89.76
222	ТЕР 13-06-004-01	ОВЕСПЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ 1 м2 обеспыливаемой поверхности	264.000	1.14	0.29	300.96	224.40	76.56	0.10	26.40
				0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
223	ТЕР 13-07-002-02	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ РАСТВОРИТЕЛЕМ Р-4 Исключено: 101-1292=0.033 Добавлено: 113-0156=0.033 Мат=232.47-0.033*6764.1+0.033*4653.00 100 м2 обезжириваемой поверхности	2.640	369.12	2.43	974.48	102.67	6.42	4.45	11.75
				38.89	0.10			0.26	0.01	0.03
224	ТЕР 13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭЛОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм) Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЗТР=4.64*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.640	88.59	10.24	233.88	147.42	27.03	5.10	13.46
				55.84	0.11			0.29	0.01	0.03
225	СЦМ 113-0194	ГРУНТ ЭЛОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.169	45140.00	0.00	7628.66	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
226	ТЕР 13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм) Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.98-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЗТР=2.47*1.1 100 м2 окрашиваемой поверхности	2.640	57.90	10.24	152.86	65.05	27.03	2.72	7.18
				24.64	0.11			0.29	0.01	0.03
227	СЦМ 113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.048	47700.00	0.00	2265.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.4.2.2.3 АКЗ площадки обслуживания Е-1К										
228	ТЕР 13-06-002-02	ОЧИСТКА КВАРЦЕВЫМ ПЕСКОМ: РЕШЕТЧАТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	0.200	57.71	41.35	415.51	46.86	297.71	0.76	5.47

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		(с уборкой абразивного материала)		6.48	3.42			24.62	0.34	2.45
		1 м2 очищаемой поверхности								
229 ТЕР	13-06-004-01	ОВЕСЫЛИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ	7.200	1.14	0.29	8.21	6.12	2.09	0.10	0.72
		1 м2 оесыливаемой поверхности		0.85	0.00			0.00	0.00	0.00
230 ТЕР	13-07-002-02	ОБЕЗЖИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТОВ И ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 мм РАСТВОРИТЕЛЕМ Р-4	0.072	369.12	2.43	26.58	2.80	0.17	4.45	0.32
		Исключено: 101-1292=0.033 Досавлено: 113-0156=0.033 Мат=232.47-0.033*6764.1+0.033*9653.00		38.89	0.10			0.01	0.01	0.00
		100 м2 обезжириваемой поверхности								
231 ТЕР	13-03-002-11	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ, ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.072	88.59	10.24	6.38	4.02	0.74	5.13	0.37
		Исключено: 113-0122=0.001 Исключено: 113-0194=0.0113 ОТР=50.76*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(598.41-0.001*67872-0.0113*45140)*1.1 ЭТР=4.64*1.1		55.84	0.11			0.01	0.01	0.00
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
232 СЦМ	113-0194	ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ (1 слой 200 мкм)	0.005	45140.00	0.00	207.64	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
233 ТЕР	13-03-004-09	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.072	57.90	10.24	4.17	1.77	0.74	2.72	0.20
		Исключено: 113-0122=0.0004 Исключено: 113-0210=0.01 ОТР=22.4*1.1 ЭМ=9.31*1.1 Мат=(525.08-0.0004*67872-0.01*47700)*1.1 ЭТР=2.47*1.1		24.64	0.11			0.01	0.01	0.00
		100 м2 окрашиваемой поверхности								
234 СЦМ	113-0210	ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ (1 слой 50 мкм)	0.001	47700.00	0.00	62.01	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4						128542.00	9714.01	51911.38	-	1091.26
								4134.31		410.59
Раздел 5. УБОРКА И ВЫВОЗ МЕТАЛЛОЛОМА И МУСОРА										
п.5.4										
235 СЦПГ	311-01-148-1	ПОГРУЗКА: МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	12.350	3.52	3.52	43.47	0.00	43.47	0.00	0.00
		т		0.00	0.38			4.69	0.03	0.37
236 СЦПГ т.7.1, К=1:1,25=0,8		ПЕРЕВОЗКА МУСОРА АВТОМОБИЛЯМИ-САМОСВАЛАМИ НА РАССТОЯНИЕ 35 км	12.350	45.09	0.00	556.86	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
237 Цена МУП "Скворцов"		РАЗМЕЩЕНИЕ МУСОРА НА СВАЛКЕ	12.350	39.98	0.00	493.75	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
п.5.5										
238 СЦПГ	311-01-132-1	ПОГРУЗКА МЕТАЛЛОЛОМА	5.100	12.30	9.91	62.12	13.72	48.50	0.35	1.79
		т		2.69	1.25			6.38	0.11	0.56
239 СЦПГ т.6.1, К=1:1,25=0,8		ПЕРЕВОЗКА МЕТАЛЛОЛОМА НА РАССТОЯНИЕ 5 км	5.100	7.19	0.00	36.67	0.00	0.00	0.00	0.00
		т		0.00	0.00			0.00	0.00	0.00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5						1192.97	13.72	91.97	-	1.79
								11.07		0.41
ИТОГО ПО СМЕТЕ:						148841.55	17485.72	56656.97	-	1923.10
								4309.50		423.69
ИТОГО С К=1,25 НА СТЕСНЕННОСТЬ; К=1,5 НА РАБОТУ ВНУТРИ АППАРАТОВ						167377.20	21857.15	70821.09	-	2403.88
								5386.98		529.61

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ НОРМАТИВЫ:

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ	167377.20	21857.15	70821.09	-	2933.49
			5386.88		
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 90%	24519.63	1250.49	-	-	132.41
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ 50%	13622.01	-	-	-	-
ИТОГО:	205518.84	23107.64	70821.09	-	3065.90
			5386.88		
ВСЕГО ПО СМЕТЕ:	205518.84	23107.64	70821.09	-	3065.90
			5386.88		
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	179391.84				
МОНТАЖНЫХ РАБОТ	25533.47				
ПРОЧИХ РАБОТ И ЗАТРАТ	593.53				
ГСИ 81-05-02-2001					
ЗИМНИЕ УДОРОЖАНИЯ 3,08%	6311.70	2524.68			252.47
ИТОГО:	211830.54	31019.20			3318.37

Составил инженер-сметчик ОГМ

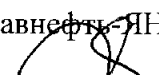
Е.В. Кевра

Проверил вед. инженер-сметчик ОГМ

А.В. Хржановская

Механик цеха № 5

К.В. Кузьменков

Утверждаю
Главный механик ОАО
"Славнефть-ЯНОС"

Д.П.Кучин

<< >> 03.01.2018г.

Стройка: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Объект: Цех №5 . Установка ГНЭ.

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 67/18

Текущий ремонт 2019 года установки ГНЭ цеха №5..Часть КИП и А.

Основание: Дефектная ведомость. Раздел КИП и А.

Строительный объем:

Сметная стоимость: **68.9** тыс.руб

Стоим.един.стр.объема: — руб/

Норм.трудоемкость: **1 158.33** чел.-ч

Сметная зарплата: **11.1** тыс.руб

Составлена в ценах на: 01.01.2000 г.

Стоимость оборудования: — тыс.руб

N п.п.	Шифр, номера нормат, коды ре- сурсов	Наименование работ и за- трат, характеристика обору- дования и его масса, расход ресурсов на единицу измере- ния	Един. изме- рения	Коли- чество	Стоимость единицы		Общая стоимость			Затраты труда рабочих	
					Всего	Экспл. машин	Всего	Основ- ная зар- плата	Экспл. машин	Основ. на един.	Всего основ.
					В т.ч. зарпл.	В т.ч. зарпл.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		<u>Используются коэффициенты:</u>									
		Особые условия по МДС 81-35.2004 (МНР), Работы вне				25%					
		зданий в стесненных условиях при наличии вредности									
		Накладные расходы от ФОТ (Кпопр=0.85)				90%					
		Транспортные расходы на материалы				10%					
		Сметная прибыль - общеотраслевой норматив									
		(Кпопр=0.8)				50%					
		Зимнее удорожание фиксированный к-т				3.08%					
		Раздел. п. 5.1									
1	Ц08-02- 396-1 (gesn)	Короб на конструкциях, кронштейнах, по фермам и колоннам, длина, м 2 Кол- во=(25*2+31*2+15*2+15*2)/100 =1.72 Демонтаж Коз=0.5; Кэм=0.5; Кзм=0.5; Кмр=0	100м	1.72	577 177	401 68	993	304	689 117	18.80 6.78	32.34 11.65
2	Ц12-07- 039-1 (GESN)	Трубные проводки из пневматических кабелей с пластмассовыми трубами ПРОВОДКА трубная из пневматических кабелей Демонтаж Коз=0.5; Кэм=0.5; Кзм=0.5; Кмр=0	100м	11	325 149	176 17	3 575	1 635	1 940 190	15.45 1.73	169.95 18.98


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
3	Ц08-02-148-1 (gesn)	Кабели до 35 кв в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м, кг, до 1 Кол-во=(1100+1100)/100=22 Демонтаж Коз=0.5; Кэм=0.5; Кзм=0.5; Кмр=0	100м	22	305 60	246 17	6 715	1 312	5 403 373	6.20 1.70	136.40 37.29
4	Ц08-02-407-1 (GESN)	Труба стальная по установленным конструкциям, по стенам с креплением скобами, диаметр, мм, до: 25 Демонтаж Коз=0.5; Кэм=0.5; Кзм=0.5; Кмр=0	100м	11	543 145	398 105	5 969	1 592	4 377 1 150	15.40 10.45	169.40 114.95
5	Ц08-02-152-1 (GESN)	Полка-кронштейн из угловой стали Демонтаж Коз=0.5; Кэм=0.5; Кзм=0.5; Кмр=0	т	0.35	840 486	354 21	294	170	124 7	50.50 2.11	17.68 0.74
Раздел. п. 5.2											
6	Ц08-02-153-1 (gesn)	Демонтаж крышек коробов Кол-во=(40*2+40*2+40*2+40*2+40*2)/100=4.8 с К=0.1	100м	4.8	520 139	381 25	2 498	670	1 829 120	14.50 2.51	69.60 12.03
7	Ц08-02-153-1 (gesn)	Монтаж крышек коробов с К=0.1	100м	4.8	520 139	381 25	2 498	670	1 829 120	14.50 2.51	69.60 12.03
8	Е08-07-001-2 (GESN)	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100м2	1.24	736 375	5 1	912	465	7 1	43.50 0.07	53.94 0.09
Раздел. Материалы, не учтенные ценником											
9	500-9801-31 (YAR)	Крышка короба СП-100 Кол-во=40+40=80 Транспортные расходы на материалы : 10%	шт	80	93 —	— —	7 473	—	— —	— —	— —
10	500-9801-31 (YAR)	Крышка короба СП-150 Кол-во=40+40=80 Транспортные расходы на материалы : 10%	шт	80	93 —	— —	7 473	—	— —	— —	— —
11	500-9801-31 (YAR)	Крышка короба СП-200 Кол-во=40+40=80 Транспортные расходы на материалы : 10%	шт	80	93 —	— —	7 473	—	— —	— —	— —
Итого по смете в ценах 2000г., руб							45 874	6 818	16 197 2 078		718.90 207.76
в том числе: материалы, руб							22 859				
Особые условия, руб по МДС 81-35.2004 (МНР): 4.1. Работы вне зданий в стесненных условиях при наличии вредности, 25% (п-ты 1-5,6-8) ОЗ = 0.25*6817.51 = 1 704 ЗМ = 0.25*2077.61 = 519 ЭМч = 0.25*14119.72 = 3 530 ТЗО = 0.25*718.9 = 180 ТЗМ = 0.25*207.76 = 52 ОУ = 1704.38+519.4+3529.93 = 5 754							5 754	1 704	4 049 519		179.73 51.94
Накладные расходы, руб от ФОТ: 3. (Кнопр=0.85), 90% (Кнопр=0.85) (п-ты 1-5,6-8) НР = (0.9*11118.89)*0.85 = 8 506							8 506				
Транспортные расходы на материалы, руб 2. , 10% (п-т 8) МР = 440.82*0.1 = 44 ТРМ = 44 5. , 10% (п-ты 9-11) МР = 22418.4*0.1 = 2 242 ТРМ = 2 242 Итого: ТРМ = 44.08+2241.84 = 2 286							2 286				

	в том числе: материалы, руб	2 286			
МДС25	Сметная прибыль, руб - общеотраслевой норматив: 6. ($K_{попр}=0.8$), 50% ($K_{попр}=0.8$) (п-ты 1-5,6-8) СП = $(0.5 \cdot 11118.89) \cdot 0.8 = 4\,448$	4 448			
	Зимнее удорожание, руб фиксированный к-т, 3.08% (п-ты 1-5,6-8,9-11) СТР = $1752.66 \cdot 0.0308 = 54$ МНР = $65114.53 \cdot 0.0308 = 2\,006$ ЗИМ = 2 060	2 060			
	Всего по смете, руб	68 927	11 119		1 158.33

Составил

Инженер цеха №15

(должность)


 (подпись)

С.М.Зверева

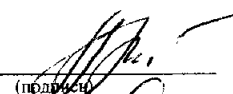
(расшифровка подписи)

Проверил

Ведущий инженер

СДО

(должность)


 (подпись)

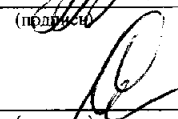
А.В.Хржановская

(расшифровка подписи)

Согласовано


Механик цеха №5

(должность)


 (подпись)

К.В.Кузьменков

(расшифровка подписи)

Утверждаю
Главный механик ОАО
"Славнефть-ЯНОС"

Д.П.Кучин

<< >> 02.00342 2018г.

Стройка: ОАО "Славнефть-ЯНОС"

Объект: Цех №5 . Установка ГНЭ

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 68/18

Текущий ремонт Установки ГНЭ цеха №5 в 2019 году.Наладка системы автоматизации .

Основание: Дефектная ведомость п. 5.3

Строительный объем:

Стоим.един.стр.объема: – руб/

Сметная стоимость: **37.5** тыс.руб

Норм.трудоемкость: **1 354.32** чел.-ч

Сметная зарплата: **20.0** тыс.руб

Составлена в ценах на: 01.01.2000 г.

Стоимость оборудования: – тыс.руб

N п.п.	Шифр, номера нормат. коды ре- сурсов	Наименование работ и за- трат, характеристика обору- дования и его масса, расход ресурсов на единицу измере- ния	Един. изме- рения	Коли- чество	Стоимость единицы		Общая стоимость			Затраты труда рабочих	
					Всего	Экспл. машин	Всего	Основ- ная зар- плата	Экспл. машин	Основ. на един.	Всего основ.
					В т.ч. зарпл.	В т.ч. зарпл.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		<u>Используются коэффициенты:</u>									
		Особые условия по МДС 81-35.2004 (МНР), Работы вне				25%					
		зданий в стесненных условиях при наличии вредности									
		Накладные расходы от ФОТ (Кпопр=0.85)				65%					
		Сметная прибыль - общепромышленный норматив									
		(Кпопр=0.8)				40%					
		Раздел. п.5.3 Наладка после текущего ремонта системы									
		автоматизации II категории сложности									
1	П02-01-002-15 (YAR)	Автоматизированные системы управления II категории технической сложности с количеством каналов 640 Ф _м =0,60 Ф _у =1,51 К1=0,8 К2=0,3	система	1	14 743	—				995.76	995.76
					14 743	—	14 743	14 743	—	—	—
2	П02-01-002-16 (YAR)	Автоматизированные системы управления II категории технической сложности за каждый канал св. 640 до 1279 добавлять к норме 15 Ф _м =0,60 Ф _у =1,51 К1=0,8 К2=0,3	канал	70	19	—				1.25	87.70
					19	—	1 296	1 296	—	—	—
		Итого по смете в ценах 2000г., руб					16 040	16 040	—		1 083.46

МДС 81-35.2004	Особые условия, руб по МДС 81-35.2004 (МНР): 4.1. Работы вне зданий в стесненных условиях при наличии вредности, 25% $OЗ = 0.25 * 16039.62 = 4\ 010$ $ТЗО = 0.25 * 1083.46 = 271$ $OУ = 4\ 010$	4 010	4 010	—	270.86
				—	—
	Накладные расходы, руб от ФОТ: 1. $(K_{нопр}=0.85)$, 65% $(K_{нопр}=0.85)$ $НР = (0.65 * 20049.53) * 0.85 = 11\ 077$	11 077			
МДС25	Сметная прибыль, руб - общепромышленный норматив: 2. $(K_{нопр}=0.8)$, 40% $(K_{нопр}=0.8)$ $СП = (0.4 * 20049.53) * 0.8 = 6\ 416$	6 416			
	Всего по смете, руб	37 543	20 050		1 354.32

Составил

Инженер цеха №15

(должность)



(подпись)

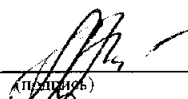
С.М.Зверева

(расшифровка подписи)

Проверил

Ведущий инженер
СДО

(должность)



(подпись)

А.В.Хржановская

(расшифровка подписи)

Согласовано

Механик цеха №5

(должность)



(подпись)

К.В.Кузьменков

(расшифровка подписи)